

### GAMA 1500L PFC a 1900L PFC - invertní svařovací usměrňovače

typ svářečky	svařovací proud	průměr elektrod	zatížení 60% - 40°C	vstupní napětí	maximální příkon	síťová pojistka	váha svářečky
<b>1500 L</b>	10 - 150 A	1,6 - 3,2	150 A	230 V	4,8 kW	16 A	6,5 kg
<b>1900 L</b>	10 - 190 A	1,6 - 4,0	150 A	230 V	6,3 kW	20 A	6,7 kg



Omicron GAMA 1500L a 1900L jsou určeny pro svařování metodou TIG DC a obalenými elektrodami. Svářečky jsou vhodné pro náročné montážní práce v terénu, kde je vlhký nebo mokrá podklad. Metoda TIG DC - svařování ocelí a nerez ocelí stejnosměrným konstantním, nebo pulsním proudem wolframovou elektrodou v ochranné atmosféře argonu s dotykovým (LIFT) zapalováním oblouku. Při svařování metodou TIG je možné nastavit náběh a sestup proudu a frekvenci pulsního proudu.

Svařují také všemi typy obalených elektrod běžnou ocel, nerezovou ocel, litinu, tvrdokov a hliník. Mají plynulou regulaci svářecího proudu, chlazení ventilátorem a automatickou ochranu proti přehřátí. Typ 1900L má konektor dálkového ovládní, svař. kabely se připojují pomocí spojek EU25 (pr. 9 mm)

Svářečky jsou vybavené automatickými funkcemi, které velmi usnadňují práci a zlepšují kvalitu svárů.

**PFC** - funkce, která umožňuje provoz při kolísání vstupního napětí o -60% / +15% (90V - 265V). Tyto svářečky jsou vhodné pro připojení na elektrocentrálu, nebo na dlouhý prodlužovací kabel.

**HOT START** - funkce, usnadňující zapalování oblouku krátkodobým automatickým zvýšením proudu.

**ANTI STICK** - funkce, která vypíná/zapíná svař. proud při přilepení elektrody, nebo zkratu kabelů.

**VRD** - funkce, která zajišťuje bezpečné napětí na svařovací elektrodě při přerušení práce.

**MMA / TIG** - možnost přepínání charakteristiky svařovacího zdroje při změně metody svařování. MMA - svaření obalenou elektrodou. TIG - svaření wolframovou elektrodou v ochr. atmosféře argonu.